



JIM 系列技術資料 - 油壓自動定寸內徑研磨機

JIM SERIES TECHNICAL DATA - HYDRAULIC AUTO SIZING INTERNAL GRINDER

機械規格 MAIN DIMENSIONS	JIM-IG150	JIM-IG150-T400	JIM-IG250-T1000	JIM-IG350-T1000
研磨內徑範圍 RANGE OF THE HOLE DIAMETERS	Ø 6 mm ~ Ø 150 mm	Ø 6 mm ~ Ø 150 mm	Ø 6 mm ~ Ø 150 mm	Ø 50 mm ~ Ø 250 mm
研磨最大長度 MAX. GRINDING LENGTH	150 mm	150 mm	200 mm	200 mm
可夾持工件最大長度 MAX. LENGTH OF CARRYING WORKPIECE	180 mm	400 mm	1000 mm	1000 mm
床面上旋徑 SWING OVER TABLE	500 mm	520 mm	290 mm	450 mm
水蓋內旋徑 SWING WITHIN WATER PROOF COVER	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
往復台之最大行程 MAX. TABLE TRAVEL	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
往復台之速度 TABLE SPEED	0 ~ 7.2 m/min 油壓無段 hydraulic stepless	0 ~ 7.2 m/min 油壓無段 hydraulic stepless	0 ~ 7.2 m/min 油壓無段 hydraulic stepless	0 ~ 7.2 m/min 油壓無段 hydraulic stepless
研磨軸中心離地面高度 HEIGHT OF GRINDING WHEEL SPINDLE CENTER FROM FLOOR	1060 mm	1210 mm	980 mm	1060 mm
砂輪進給台可移動距離 (縱向) GRINDING WHEEL INFEED TABLE TRAVEL (LONGITUDINAL)	最大 150 mm max. 150 mm	最大 150 mm max. 150 mm	最大 150 mm max. 150 mm	最大 150 mm max. 150 mm
砂輪進給台進給方式 GRINDING WHEEL INFEED TABLE FEEDING METHOD	自動進給，油壓無段 automatic, hydraulic & stepless	自動進給，油壓無段 automatic, hydraulic & stepless	自動進給， 油壓無段 automatic, hydraulic & stepless	自動進給， 油壓無段 automatic, hydraulic & stepless
機械尺寸 (長 x 寬 x 高) MACHINE DIMENSION (LENGTH x WIDTH x HEIGHT)	2570 x 1650 x 1650 mm	2620 x 1650 x 1350 mm	3340 x 1410 x 1330 mm	3340 x 1410 x 1330 mm
機械重量 TOTAL WEIGHT	1850 kg	2450 kg	2650 kg	2950 kg
研磨砂輪軸 INTERNAL GRINDING				
內徑研磨砂輪尺寸 INTERNAL GRINDING WHEEL	Ø 90 mm	Ø 90 mm	Ø 90 或 Ø 120 mm Ø 90 or Ø 120 mm	Ø 90 或 Ø 120 mm Ø 90 or Ø 120 mm

主軸轉速 SPEED	10000 rpm (標準) 10000 rpm (STD)	10000 rpm (標準) 10000 rpm (STD)	10000 rpm (標準) 10000 rpm (STD)	10000 rpm (標準) 10000 rpm (STD)
驅動力 DRIVING POWER	3 hp	3 hp	3 hp	3 hp
驅動力 DRIVING POWER				
油壓幫浦馬達 HYDRAULIC PUMP	2 hp, 4 p	2 hp, 4 p	2 hp, 4 p	2 hp, 4 p
工件頭夾盤 CHUCK WORKHEAD				
轉速 RPM RANGE	無段變頻及 二段皮帶輪變速	無段變頻及 二段皮帶輪變速		
	A 段：38 ~ 400 rpm B 段：100 ~ 950 rpm non-step inverter & two-step pulley change step A: 38 ~ 400 rpm step B: 100 ~ 950 rpm	A 段：38 ~ 400 rpm B 段：100 ~ 950 rpm non-step inverter & two-step pulley change step A: 38 ~ 400 rpm step B: 100 ~ 950 rpm	無段變頻 60 ~ 400 rpm non-step inverter 60 ~ 400 rpm	無段變速器 10 ~ 400 rpm disco 10 ~ 400 rpm
主軸內孔錐度 INNER HOLE TAPER	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5
主軸孔徑 THROUGH SPINDLE HOLE DIAMETER	Ø 32	Ø 32	Ø 32	Ø 32
驅動力 DRIVING POWER	1/2 hp x 6 p	1/2 hp x 6 p	1/2 hp x 6 p	1/2 hp x 6 p
三爪夾頭 3-JAW POWER CHUCK	手動 9" manual 9"	手動 9" manual 9"	手動 9" manual 9"	手動 9" manual 9"
主軸研磨圓度精度 ROUNDNESS ACCURACY DURING LIVE SPINDLE GRINDING	0.002 mm	0.002 mm	0.002 mm	0.002 mm
工作台旋轉角度 TABLE SWIVELING RANGE	+25°~-5°	+25°~-5°	+12°~-5°	+12°~-5°
冷卻水箱 COOLANT TANK				
冷卻水幫浦 COOLANT PUMP	1/8 hp	1/8 hp	1/8 hp	1/8 hp
冷卻水箱容量 CAPACITY	60 L	60 L	60 L	60 L
冷卻水流量 MAX. FLOW	40 L/min	40 L/min	40 L/min	40 L/min
作動油容量 TANK CAPACITY				
油壓箱容量 OIL TANK	60 L	60 L	60 L	60 L
冷卻液容量 COOLANT TANK	45 L	45 L	40 L	40 L
控制系統 CONTROL SYSTEM				
PLC				

